



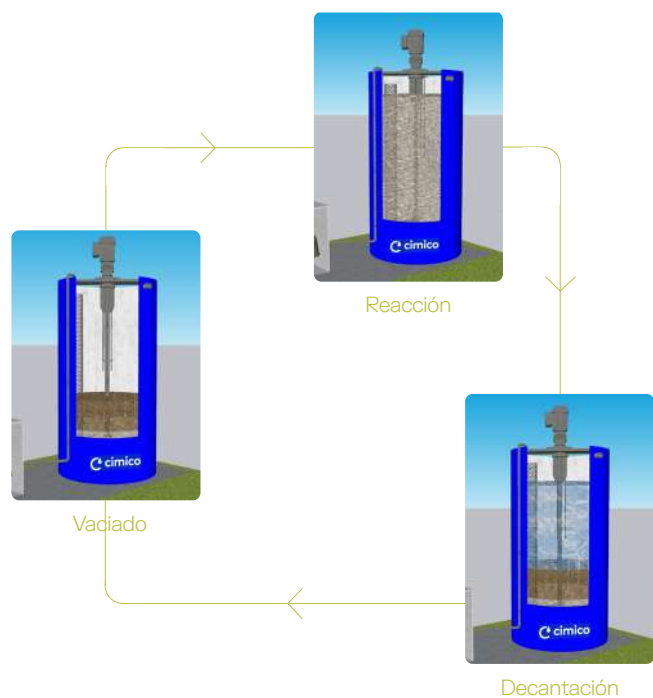
Soluciones innovadoras
para el tratamiento
biológico de aguas
residuales.



cimico sembba[®] mbsbr ifas

Ficha técnica

cimico.tech



Principales aplicaciones

- Remodelado de SBRs existentes.
- EDARs de nueva construcción:
 - Donde el espacio ocupado es la principal limitación.
 - Donde el caudal de entrada no es constante en el día.

Opción sencilla y robusta en SBR optimizado

La tendencia de los SBRs optimizados para un menor espacio, mayor capacidad de tratamiento y menores costes de inversión y operación es tremendamente interesante y potente.

En el mercado, existen opciones e innovaciones que siguen esta tendencia, desde tecnologías AGS hasta configuraciones híbridas entre fangos activos y SBR.

Sin embargo, todas estas opciones tienen una gran problemática doble: su robustez y sencillez. Algunas porque no funcionan de forma consistente y otras porque su diseño es complejo.

En Cimico, apostamos por SEMBBA® MBSBR IFAS, nuestro SBR optimizado con lecho móvil, como la versión secuencial de un reactor IFAS, con toda la robustez y sencillez de las tecnologías híbridas (capacidad de tratamiento, resistencia a la variabilidad de carga, sencilla operación) y el mínimo espacio y mínimos costes de un SBR.

Descripción

Nuestra tecnología MBSBR IFAS, un SBR optimizado con lecho móvil MOBED®.

Una nueva tecnología que, mediante la incorporación de lecho móvil MOBED® a un proceso SBR, consigue añadir a la ventaja de la compactidad ya conocida de un SBR la elevada capacidad de tratamiento por alta tasa de nitrificación en biopelícula, manteniendo altas tasas de desnitrificación y eliminación de fósforo en suspensión, consiguiendo un alto grado de efecto IFAS y de eliminación de nitrógeno y fósforo. A su vez, se logra una minimización del bulking filamentoso para una mejor sedimentabilidad del fango (IVF). Todo ello, finalmente redunda en un menor volumen de reactor.

Asegurar este funcionamiento es posible gracias a un control automático diseñado por Cimico, que le confiere, a su vez, robustez de tratamiento y minimización del consumo energético.

Ventajas

- Solución sencilla y robusta.
- Efecto IFAS desacoplado.
- Alta nitrificación en biopelícula.
- Alta desnitrificación en suspensión.
- Alta capacidad de eliminación de nitrógeno.
- Eliminación biológica de fósforo.
- Bajo IVF (bulking filamentoso).
- Dimensionado con Filmath.
- Solución más compacta que un SBR convencional.
- Mínimo volumen de MOBED®.
- Control automático propio de Cimico.

