

SEMBBA®

Nuestra tecnología MBSBR IFAS,
un SBR optimizado con lecho móvil MOBED®

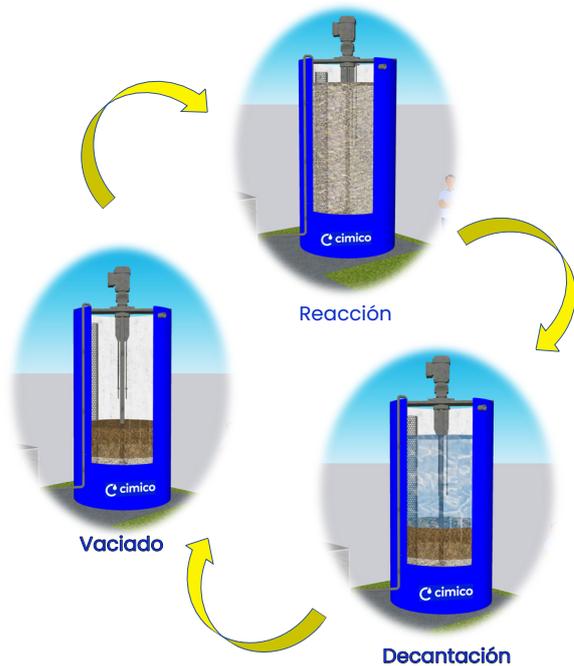


Una nueva tecnología que, mediante la **incorporación de lecho móvil MOBED® a un proceso SBR**, consigue añadir a la ventaja de la compacidad ya conocida de un SBR la **elevada capacidad de tratamiento** por alta tasa de nitrificación en biopelícula, manteniendo altas tasas de desnitrificación y eliminación de fósforo en suspensión, consiguiendo un alto grado de efecto IFAS y de **eliminación de nitrógeno y fósforo**. A su vez, se logra una **minimización del bulking filamentoso** para una mejor sedimentabilidad del fango (IVF). Todo ello, finalmente redunda en un **menor volumen de reactor**.

Asegurar este funcionamiento es posible gracias a un **control automático diseñado por Cimico**, que le confiere, a su vez, robustez de tratamiento y minimización del consumo energético.

Ventajas

- **Alta nitrificación en biopelícula.**
- Alta desnitrificación en suspensión.
- Alto grado de efecto IFAS.
- **Alta capacidad de eliminación de nitrógeno.**
- **Eliminación biológica de fósforo.**
- **Bajo IVF.**
- Alto intercambio de volumen.
- **Solución más compacta que un SBR convencional.**
- **Mínimo CAPEX: <20% del volumen del reactor con lecho móvil MOBED®.**
- Control automático propio de Cimico para asegurar el **cumplimiento de los requerimientos y minimizar el consumo energético.**



Posibilidades de instalación

- Obra civil o solución industrial.
- TRS alto o bajo.
- Opción modular 500 o 1.000 h.eq.



Versión LOW

Versión con TRS bajo que genera:

- Mayor compacidad que versión HIGH.
- Fango poco estabilizado.
- Alto potencial de generación de biogás.



Versión HIGH

Versión con TRS alto que genera:

- Baja producción de fangos.
- Alta estabilidad de fango.